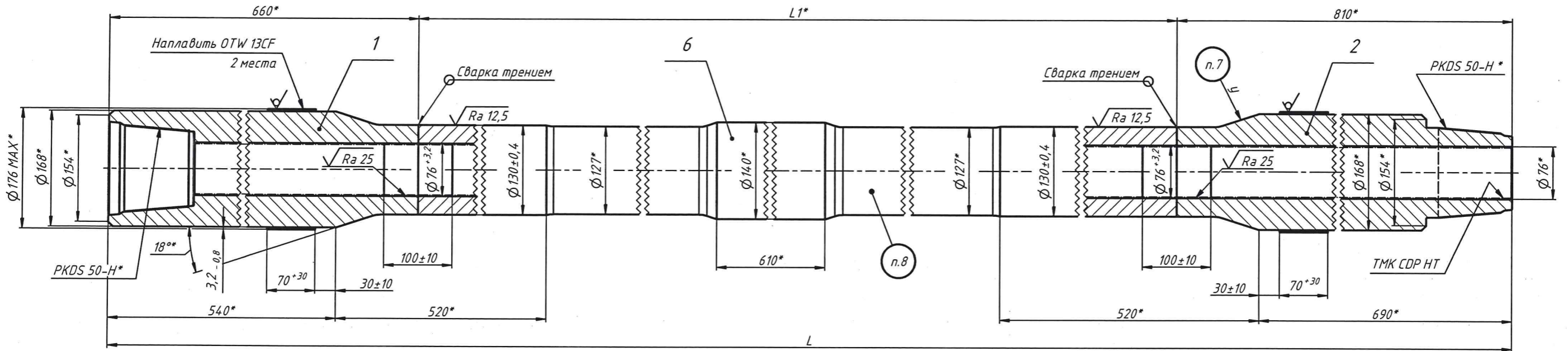


СТБТ.924.000 СБ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- \* Размеры для справок.
- Угловая несоосность тела трубы и оси приваренного замка, не более 6 мм/м.
- Параллельная несоосность оси тела трубы и оси приваренного замка, в диаметральном выражении, не более 3,2 мм.
- Зона сварного шва не должна иметь резких изменений сечения и острых кромок.
- Покрытие наружных поверхностей, кроме резьб и упорных поверхностей, - грунт-эмаль алкидно-фенольная по ржавчине «КОРРОЕД» любого цвета ТУ 2312-041-54651722-2004.
- Резьбовые соединения приработать по технологии предприятия-изготовителя.
- Маркировать "ТБТ-КТ1-168-127-76/ПКДС 50-Н", "ТМК СДР НТ", наименование предприятия-изготовителя, дату изготовления (месяц, год), заводской номер изделия, товарный знак шрифтом 8-ПрЗ ГОСТ 26.008-85 по окружности. Место маркировки обвести эмалью МС-17 ТУ 6-10-1012-97 контрастного цвета.
- Маркировать вдоль оси трубы "ТБТ-КТ1-168-127-76/ПКДС 50-Н", "ТМК СДР НТ", наименование предприятия-изготовителя эмалью МС-17 ТУ 6-10-1012-97 контрастного цвета шрифтом 25-ПрЗ ГОСТ 26.020-80. Допускается маркировка переносным принтером HANDJET EBS-250.
- Остальные ТТ по ТУ 3660-026-77020022-2017.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |   |             |
|---|-------------|
| 1. Момент сдвигания резьбы, кН·м          | 57,7...69,2 |
| 2. Допускаемый момент кручения, кН·м      | 115,4       |
| 3. Допускаемая растягивающая нагрузка, тс | 504         |

Обозначение	L, мм	L1*, мм	Масса, кг
СТБТ.924.000	12300±150	10830	882
СТБТ.924.000-01	9450±150	7980	700

СТБТ.924.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Труба						
ТБТ-КТ1-168-127-76/ПКДС 50-Н					см.табл.	1:4
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
ПКНМ						

Копировал

Формат А4х3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. Р-4005

29.12.2020